



Beskrivning

NM Spackel 205 med NM Härdare 206 EB är en lösningsmedelsfri tvåkomponent beddingmassa av epoxi.

Spacklet är från början flytande men efter sammanblandning med härdaren, **NM Härdare 206 EB**, bildas ett mycket tixotrop spackel.

Användningsområden

NM Spackel 205 med NM Härdare 206 EB används som beddingmassa. Vidhäftningen är mycket hög till de flesta material med undantag för mjukplaster.

Förarbeten

Ytor som skall spacklas, skall vara väl rengjorda från olja, fett, cementhud, paraffin och släppmedel etc.

Utförande

NM Spackel 205 med NM Härdare 206 EB skall inte läggas tunnare än 2 mm vid låg temperatur och hög luftfuktighet på grund av risken för genomkarbonatisering.

NM Spackel 205 med NM Härdare 206 EB skall inte behandlas vidare utan att först spackelytan slipas.

Tekniska data

Bas NM Spackel 205
Härdare NM Härdare 206 EB

Blandningsförhållande

Bas – Härdare 100 – 7 viktdelar

Densitet: 1680 kg/m³

Viskositet: Tixotrop

Potlife 100g 20°C: 30 min

Tryckhållfasthet: 54 MPa

Draghållfasthet: 14 MPa

Vattenabsorbtion

24 tim 100°C: 3 %

T_G: 54°C

Lägsta härdningstemp: +4°C

Kulör: Brun eller svart

Satsstorlek: 0,535 kg

Verktyg rengörs i acetone.

Allmänt

Denna produkts tekniska data är framtagna efter erfarenheter i fält och på laboratorium.

Härdningstiden är sju dygn vid +23°C och 50 % RF.

Vi förbehåller oss rätten att ändra såväl produkter som data. Aktuellt datablad finns att tillgå på vår hemsida och hos oss. Vi kan inte ta ansvar för användning inom områden som vi inte känner till. Användaren skall själv utvärdera produkterna för sitt användningsområde och vi garanterar endast materialegenskaperna. Önskas referensobjekt så kan vi lämna detta separat för varje produkt.